

Tube intérieur : Tube en NBR blanc
 Renforcement : Plis synthétiques, haute ténacité.
 Spirale en acier noyée dans la paroi.
 Revêtement : Revêtement silicone blanc de qualité alimentaire.

Température maxi d'utilisation : De -30° à +90°C
Température de nettoyage : 120°C
Longueur maxi de fabrication : 40 mètres

Caractéristiques :

Equipement des industries alimentaires conformes aux exigences de la F.D.A. ainsi que B.G.V.V.
 Tuyau robuste résistant à l'usure et aux frottements sur les sols
 Tuyau nettoyable en place par les principaux produits de CIP
 Tenue au vide et en pression

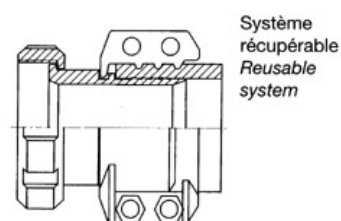
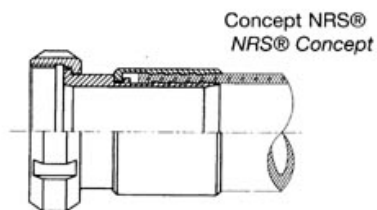
Applications

Recommandé pour tous types de produits alimentaires et principalement pour les produits gras et huileux

Références	Ø int. mm	Ø ext. mm	P.S. bar	PLNE bar	RAYON C. mm	POIDS gr/m
45645110	10	26	10	30	60	480
45645113	13	29	10	30	80	540
45645116	16	32	10	30	100	600
45645119	19	35	10	30	120	880
45645125	25	41	10	30	150	1000
45645132	32	48	10	30	190	1250
45645138	38	55	10	30	220	1400
45645151	51	69	10	30	300	2000
45645163	63	83	10	30	390	2480
45645176	76	94	10	30	450	3300

Possibilité de raccordement :

- Par embouts sertis en inox 316L monoblocs (sans soudure) suivant système NRS® (Non Retention System)
- Par embouts & coquilles récupérables
- Tout type de raccordement possible à la demande de l'utilisateur : SMS, DIN, CLAMP, RJT, IDF, ISS, GAZ, NPT, JIC, BRIDES,...



FAA.0061.00 0905